

Tokarka z wrzecionem prowadzącym i posuwem

OPTIturn TU 3008

z posuwem wzdłużnym i czołowym

Numer artykułu ▼

3427200

Marka ▼

Optimum

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY



Treść dostawy ▼

- Uchwyt tokarski trójszczękowy Ø 160 mm, mocowanie centryczne
- Stały punkt centrujący MK 3 i MK 5
- Poczwórnny uchwyt stalowy 25 mm
- Gródź
- Miska na wióry
- Zestaw do zmiany biegów
- Narzędzie do obsługi



Opis ▼

- Precyzyjna obróbka
- Silnie uźebrowane łoża pryzmatyczne wykonane z żeliwa szarego, hartowane indukcyjnie i precyzyjnie szlifowane
- Hartowana i szlifowana prowadnica osi Z
- Płynnie pracująca przekładnia posuwu z zaokrąglonymi kołami zębatymi pracującymi w kąpieli olejowej
- Gwarantowana współosiowość końcówki wrzeciona lepsza niż 0,009 mm
- Współosiowość na uchwycie tokarskim lepsza niż 0. 04 mm
- Kwadratowy uchwyt narzędziowy
- Wszystkie prowadnice mogą być regulowane za pomocą listew klinowych
- Obróty prawe / lewe w panelu sterowania przełączane
- Hartowane wrzeciono główne osadzone w regulowanych, precyzyjnych łożyskach stożkowych
- Łożyska stożkowe w jakości P5
- Hartowana końcówka wrzeciona
- Duży otwór wrzeciona \varnothing 38 mm
- Śruba prowadząca do nacinania gwintów lub automatycznego toczenia wzdłużnego
- Wał prowadzący i posuwowy osadzone w dwóch łożyskach spiekanych
- Automatyczny posuw wzdłużny/płaski
- Śruba prowadząca i osłona wrzeciona napinającego
- Końcówka do toczenia stożków \pm 5 mm regulowana
- Końcówka i pokrętko z regulowaną dokładną skalą 0,02 mm
- Szybka, łatwa i beznarzędziowa regulacja za pomocą dźwigni zaciskowej
- Koła ręczne na wózku z regulowaną dokładną skalą 0,04 / 0,01 mm
- Zestaw kół wymiennych w standardowym zakresie dostawy do nacinania gwintów
- Wyłącznik udarowy zatrzymania awaryjnego

TU 3008

- pasek klinowy

TU3008G

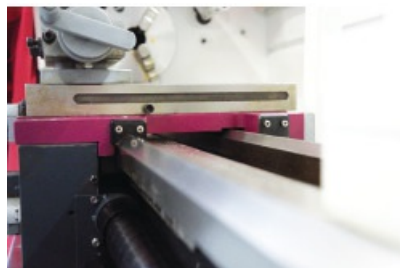
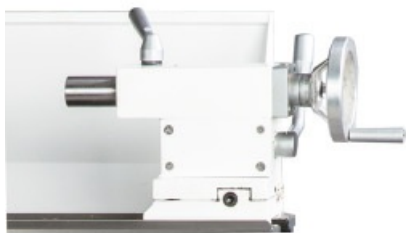
- przeniesienie napędu

TU 3008V

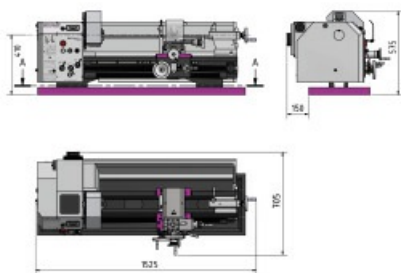
- Pasek klinowy i napęd bezszczotkowy
- Cichy, mocny i bezszczotkowy napęd prądu stałego o doskonałej charakterystyce sterowania
- Wysokiej precyzji okładzina stalowa dla wyższych prędkości
- Cyfrowy wyświetlacz prędkości
- Przyłącze sieciowe 230 V

Informacje dla mediów





Konik



Dane techniczne ▾

Wymiary i wagi			
Długość (produktu) ok.	1525 mm	Szerokość/głębokość (produkt) ok.	705 mm
Wysokość (produktu) ok.	575 mm	Waga (netto) ok.	226 kg
Obszary pracy			
Wysokość środka	158 mm	Najwyższy poziom	800 mm
Przechylenie się nad łóżkiem maszyny	310 mm	Przechylenie się nad ślizgiem poprzecznym	190 mm
Szerokość łóżka	180 mm		
Zakres prędkości			
Liczba zakresów prędkości	6	Zakres prędkości	150 – 2000 min ⁻¹
Dane elektryczne			
Moc silnika napędowego	1,1 kW	Napięcie zasilania	400 V
Częstotliwość sieci	50 Hz		
Wrzeczono			

Uchwyt wrzeciona	Camlock DIN ISO 702-2 nr 4	Otwór wrzeciona/ przejście wrzeciona Średnica	38 mm
Uchwyt stalowy Wysokość montażu maks.	18 mm	Stożek wrzeciona	MT5
Tailstock			
Mocowanie na koncie tylnym	MT 3	suw dudki konikowej	70 mm
Średnica dudki ogonowej	38 mm		
Pochylenia			
Metryka nachylenia	0,2 – 3,5 mm/U	Liczba boisk Metryczna	18
Skok calowy	56 – 8 Gg/1"	Liczba boisk Cale	21
Ścieżka poprzeczna			
Przesuw górnej zasuw	65 mm	Przesunięcie wózka krzyżowego	150 mm
Przesuwanie się zjeżdżalni łożka	600 mm		
Posuw			
Zakres posuwu wzdłużnego	0,085 – 0,832 mm/U	Liczba posuwów wzdłużnych	9
Zakres posuwu planarny	0,01 – 0,1 mm/U	Liczba planów żywieniowych	9

Podane ceny mogą ulec zmianie. Zastrzega się możliwość zmian cen. Obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.