

Precyzyjna wiertarko-frezarka**OPTImill MH 35V**

Uniwersalne precyzyjne wiertarko-frezarki z ręczną przekładnią. MH 35V z elektronicznie sterowanym napędem. Jednostka sterująca z odporną na zabrudzenia i wodę klawiaturą membranową

Numer artykułu ▼

3338170

Marka ▼

Optimum

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY**Opis** ▼

- Panel sterujący z przyjazną dla użytkownika, odporną na zabrudzenia i wodę klawiaturą membranową
- Łatwy do odczytania wyświetlacz cyfrowy
- Łatwy do odczytania wyświetlacz pinoli w głowicy frezującej
- Zatrzymanie głębokości
- Tryb gwintowania
- Obroty w prawo / w lewo
- Przycisk obrotowy w panelu sterującym do ustawiania głębokości wiercenia opcjonalnie w mm lub calach i punktu zerowego
- Wysoka dokładność dzięki łożysku stożkowemu, lepsza niż 0,015 mm mierzona w pinoli
- Głowica przekładni odchylana $\pm 30^\circ$
- Ręczny posuw precyzyjny
- Regulowane klipy
- Oś Z z płytkową osłoną ochronną ze stali nierdzewnej
- Siatka ochronna o regulowanej wysokości z mikroprzełącznikiem, przed latającymi wiórami i częściami, dla maksymalnej ochrony użytkownika
- Masywny i duży wymiarowo stopień XY, precyzyjnie wykończony powierzchniowo z rowkami teowymi
- Ciężka, stabilna i solidna kolumna, wykonana z wysokiej jakości żeliwa szarego, ze szlifowaną i skrobaną prowadnicą na jaskółczy ogon, dla wysokiej stabilności i precyzji

- Opcjonalna solidna, ciężka stalowa podstawa zapewnia stabilność

MH 35G:

- Dwustopniowy, przemysłowy silnik elektryczny wysokiej jakości

MH 35G:

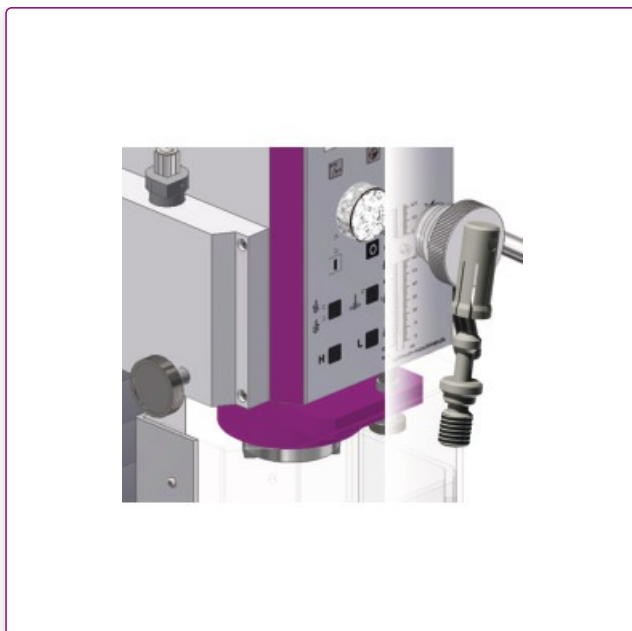
- Stopnie przekładni regulowane elektronicznie

Informacje dla mediów ▼



Łańcuch energetyczny

- łagodne prowadzenie



Mechaniczny system szybkiej wymiany zacisków

- Głowica frezarska jest wyposażona w tuleję zaciskową do trzpienia pociągowego BT30x45 °
- Łatwa wymiana przez odblokowanie blokady mechanicznej i przesunięcie dźwigni tulei do góry

- Wybór głębokości dowolnie konfigurowany na wyświetlaczu cyfrowym
- W trybie prędkości maszyna automatycznie przełącza się z ruchu prawostronnego na lewostronny.

Dane techniczne ▼

Wymiary i wagi			
Długość (produktu) ok.	850 mm	Szerokość/głębokość (produkt) ok.	1030 mm
Wysokość (produktu) ok.	1340 mm	Waga (netto) ok.	318 kg
Głowica wierząco-wierząca			
Zakres przechyłu głowicy wierząco-frezującej	± 30 °		
Wydajność wiercenia i frezowania			
Wielkość głowicy tnącej maks.	80 mm	Stal o podwyższonej wytrzymałości na wiercenie (S235JR)	32 mm
Wielkość młyna końcowego max.	28 mm	Wydajność ciągłego wiercenia stal (S235JR)	28 mm
Dane elektryczne			
Moc silnika napędowego	1,5 kW	Napięcie zasilania	400 V
Częstotliwość sieci	50 Hz		
Stół frezarski poziomy			
Stół do frezowania poziomego Długość	750 mm	Szerokość poziomego stołu frezarskiego	210 mm
Odległość wrzeciona pionowego - stół frezarski poziomy max.	440 mm	Stół do poziomego frezowania rowków T Wielkość	12 mm
Stół do poziomego frezowania T-slots Ilość	3	Stół do poziomego frezowania rowków T Odstępy między nimi	63 mm
Stół do frezowania poziomego Obciążenie maks.	170 kg		
Normy i dopuszczenia			
Standard	DIN EN 55011	Klasa EMC	C2

Ścieżka poprzeczna			
Podręcznik podróżowania po osi X	450 mm	Podręcznik podróżowania po osi Y	200 mm
Podręcznik podróżowania po osi Z	460 mm		
Wrzeciono pionowe			
Pionowa głębokość wrzeciona Gardło wrzeciona	215 mm	Pionowe wrzeciono Uchwyt wrzeciona	BT 30
Wrzeciono pionowe Zakres prędkości obrotowej	50 – 3260 min ⁻¹	Wrzeciono pionowe Liczba zakresów prędkości obrotowej	6
Regulacja prędkości obrotowej wrzeciona pionowego	elektroniczny	Wrzeciono pionowe Średnica Pinole	68 mm
Pionowy skok pinoli wrzeciona	90 mm		

Podane ceny mogą ulec zmianie. Zastrzega się możliwość zmian cen. Obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.