

Wiertarko-frezarka

OPTImill BF 16Vario

Mała wiertarko-frezarka z elektronicznie bezstopniowym napędem dla modelarza

OPTIMUM[®]
MASCHINEN - GERMANY

Numer artykułu ▼

3338116

Marka ▼

Optimum



Treść dostawy ▼

- Trzpień stożkowy MK 2 / B16
- Pręt ciągnący M 10
- narzędzie do obsługi



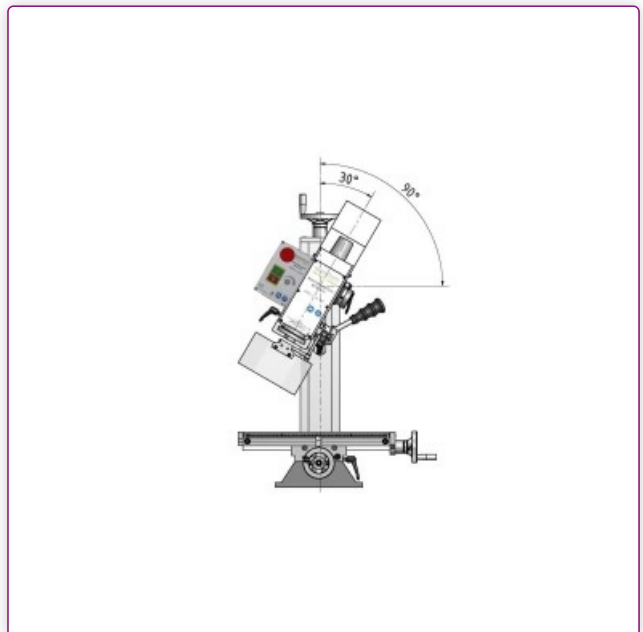
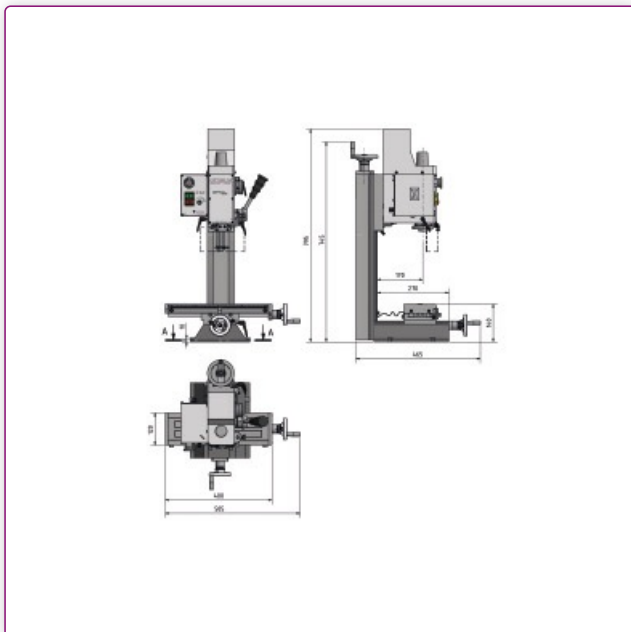
Opis ▼

- Wszechstronne możliwości zastosowania
- Przekładnia dwustopniowa
- Uchwyt narzędziowy MK 2
- Elektronika bezpieczeństwa w wersji 24 V
- Filtr EMC klasy C1
- Głowica wiercąca i frezująca odchylana obustronnie o $\pm 90^\circ$, dzięki czemu wiercenie i frezowanie w pozycji kątowej w zależności od potrzeb
- Sterowanie na wysokość i duży ekran ochrony z mikrowyłącznikiem
- Dokładne podawanie materiału dzięki pozycjonowanym pierścieniom skalującym na wszystkich kołach ręcznych
- Prosta i przejrzysta obsługa z włącznikiem, potencjometrem i wyłącznikiem awaryjnym
- Płynna regulacja prędkości obrotowej od 100 do 3000 min⁻¹
- Wysoka dokładność pomiaru dzięki łożysku stożkowemu lepszym niż 0,015 mm w pinoli
- Stabilna kolumna z prowadnicą o przekroju jaskółczego ogona poprzez listwy klinowe regulowane na wszystkich 3 osiach
- Gra we wrzecionie posuwu regulowana i nastawna
- Słup przesuwny bocznie dla rozszerzonego zastosowania
- Masywny stół poprzeczny z rowkami T- szczelinami i kanałem chłodziwa oraz regulowanymi ogranicznikami krańcowymi
- Zintegrowana skala wzdłużna w stole poprzecznym
- Wszystkie drogi przesuwu można odczytać na skalach
- Czysty wzór frezowania dzięki indywidualnie mocowanym prowadnicom
- Tanie i stabilne wartościowo

Informacje dla mediów



OPTImill BF 16Vario z wyposażeniem dodatkowym



Dane techniczne

Wymiary i wagi			
Długość (produktu) ok.	505 mm	Szerokość/głębokość (produkt) ok.	465 mm
Wysokość (produktu) ok.	795 mm	Waga (netto) ok.	62 kg
Wydajność wiercenia i frezowania			
Wielkość głowicy tnącej maks.	52 mm	Stal o podwyższonej wytrzymałości na wiercenie (S235JR)	16 mm
Wielkość młyna końcowego max.	20 mm	Wydajność ciągłego wiercenia stal (S235JR)	12 mm
Dane elektryczne			
Napięcie zasilania	230 V	Częstotliwość sieci	50 Hz
Stół frezarski poziomy			
Stół do frezowania poziomego Długość	400 mm	Szerokość poziomego stołu frezarskiego	120 mm
Odległość wrzeciona pionowego - stół frezarski poziomy min.	0 mm	Odległość wrzeciona pionowego - stół frezarski poziomy max.	275 mm

Stół do poziomego frezowania rowków T Wielkość	10 mm	Stół do poziomego frezowania T-slots Ilość	3
Stół do poziomego frezowania rowków T Odstępy między nimi	35 mm		
Normy i dopuszczenia			
Standard	DIN EN 55011	Klasa EMC	C1
Ścieżka poprzeczna			
Podręcznik podróżowania po osi X	220 mm	Podręcznik podróżowania po osi Y	160 mm
Podręcznik podróżowania po osi Z	210 mm		
Wrzeciono pionowe			
Pionowa głębokość wrzeciona Gardło wrzeciona	170 mm	Pionowe wrzeciono Uchwyt wrzeciona	MT 2 / M10
Wrzeciono pionowe Zakres obrotów Głowica frezująca Płaszczyzna Z - X	$\pm 90^\circ$	Wrzeciono pionowe Zakres prędkości obrotowej	100 – 3000 min ⁻¹
Wrzeciono pionowe Liczba zakresów prędkości obrotowej	2	Regulacja prędkości obrotowej wrzeciona pionowego	regulowane elektronicznie
Wrzeciono pionowe Pręt dokręcający	M 10	Pionowy skok pinoli wrzeciona	50 mm
Wrzeciono pionowe Silnik z napędem mechanicznym Praca normalna	0,5 kW		

Podane ceny mogą ulec zmianie. Zastrzega się możliwość zmian cen. Obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.